

# METAL REMOVAL FLUIDS

## QUAKERCOOL® 370 KLF

### VATTENBLANDBAR METALLBEARBETNINGSVÄTSKA - MIKROEMULSION

#### ANVÄNDNINGSSINSTRUKTION

#### FÖRDELAR

- » Klorfri
- » Mycket låg skumbenägenhet och utmärkt luftavskiljning
- » God biostabilitet
- » Bra korrosionsskydd vid rekommenderad koncentration
- » Håller maskinerna rena
- » Flera användningsområden

#### ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

Högpresterande mikroemulsion avsedd för operationer där hög ytfinish och smörjning behövs. Idealisk för allmän bearbetning av de flesta konstruktionsmaterial.

Rekommenderas för krävande bearbetning i gjutjärn, stål och aluminium

Koncentrationsområde:  
6 - 12 %beroende på typ av bearbetning

Blandningsvattnets hårdhet:  
90 - 180 ppm (9 - 18 °TH, 5 - 10 °DH)

#### VÄTSKEUNDERHÅLL

Dåligt eller inkorrekt underhåll av en emulsion kan leta till instabilitet och bakteriell tillväxt vilket förkortar dess livslängd avsevärt. Vid nyfyllning rekommenderas att systemet och alla komponenter som kommer i kontakt med emulsionen noggrant rengörs i förväg. Ett brett utbud av systemrengörare och andra stödkemikalier finns att tillgå. Rådfråga din Quaker-representant för ytterligare information.



## QUAKERCOOL® 370 KLF

### VATTENBLANDBAR METALLBEARBETNINGSVÄTSKA - MIKROEMULSION

#### ANVÄNDNINGSPROSEDUR

##### LAGRING/FÖRPACKNING

Quaker kan leverera denna kvalitetsprodukt i fat, container eller bulk. Andra förpackningar kan finnas tillgängliga efter förfrågan.

På samma sätt som för andra metallbearbetningsprodukter, skall QUAKERCOOL® 370 KLF lagras i torr miljö samt skyddas från extrema temperaturer: 4 - 35 °C är rekommenderad lagringstemperatur.

QUAKERCOOL® 370 KLF förväntas inte orsaka några signifikanta hälso eller säkerhetsrisker vid användning enligt rekommendationer från Quaker. God personlig och industriell hygien skall beaktas av användaren. (se säkerhetsdatablad)

Denna produkt har en rekommenderad lagringstiden för:  
6 månader

##### OPERATION

Svarvning	●
Fräsning	●
Borring	●
Djuphålsborring	●
Gängning	●
Brotschning	●
Dragbrotschning	●
Sågning	●
Slipning	●
Hening-Läppning	○

##### MATERIAL

Gjutjärn	●
Stål	●
Höglegerat stål	●
Rostfritt stål	●
Aluminiumlegeringar	●
Aluminiumlegeringar av flygkvalitet	
Kopparlegeringar	
Titan	●
Hårdmetall	

● Avsedd användning ○ Möjlig användning

#### EGENSKAPER

EGENSKAP	TYPISKT VÄRDE	ENHET
Utseende / Färg	Klar Bärnstensfärgad	[-]
Viskositet	79	[mm <sup>2</sup> /s @ 40 °C]
Densitet	982	[kg/m <sup>3</sup> @ 15 °C]
Lägsta flytttemperatur	<4	[°C]
Utseende, utspädd	Vitaktig	[-]
pH, utspädd	9,3	[-]
Korrosionsgränsvärde	4	[% DIN 51360 T2]
Alkalinitetsfaktor (pH=5)	3,0	[ml 0,1N%/ 25 ml]
Syraspräckningsfaktor	0,77	[ml/%]
Refraktometerfaktor	1,0	[%/° Brix]

Dessa egenskaper är typvärden och ska inte användas som specifikationer.

[quakerchem.com](http://quakerchem.com) | +31 297 544 644

Före användning av produkten, beakta informationen i säkerhetsdatabladet för säkert handhavande och skydd av miljön. Informationen är baserad på nu tillgängliga data och bedöms vara riktig. OBSERVERA ATT INGEN GARANTI FÖR TILLGÄNGLIGHET, LÄMPLIGHET FÖR OLIKA ANVÄNDNINGAR ELLER NÅGON ANNAN GARANTI ÄR UTFÄST ELLER KOMMER ATT UTFÄSTAS AVSEENDE KORREKTHETEN I DESSA UPPGIFTER, RESULTATET SOM UPPNÅS VID ANVÄNDNINGEN ELLER DE FAROR SOM ÄR KOPPLADE TILL ANVÄNDANDE AV PRODUKTEN. Quaker Chemical Corporation tar inte ansvar för eventuell ineffektivitet hos produkten, personskada eller annan skada, direkt eller indirekt orsakad av produkten annat än om det helt kan kopplas till försummelse från Quaker Chemical Corporation's sida.