

METAL REMOVAL FLUIDS

QUAKERCOOL® 3750

VATTENBLANDBAR METALLBEARBETNINGSVÄTSKA - BEARBETNINGS- OCH SLIPVÄTSKA

ANVÄNDNINGSSINSTRUKTION

FÖRDELAR

- » Formaldehydfri
- » Utmärkta korrosionsskyddsegenskaper i stålmaterial
- » God mullhantering vid slipning
- » God filtrerbarhet
- » God biostabilitet
- » Brett intervall av vattenhårdhet

ANVÄNDINGSOMRÅDEN

Vattenblandbar semisyntetisk vätska med en hög mineraloljehalt, lämplig för traditionell bearbetning och slipning av gjutjärn och stål. Produkten har exceptionell rengöringsförmåga och goda smörjande egenskaper. Detta beroende på ett noggrant utvalt råvarupaket.

Rekommenderas för allmän bearbetning i gjutjärn och stål.

Koncentrationsområde:
4 - 10 %beroende på typ av bearbetning

Blandningsvattnets hårdhet:
50 - 360 ppm (5 - 36 °TH, 2 - 20 °DH)

VÄTSKEUNDERHÅLL

Dåligt eller inkorrekt underhåll av en emulsion kan leda till instabilitet och bakteriell tillväxt vilket förkortar dess livslängd avsevärt. Vid nyfyllning rekommenderas att systemet och alla komponenter som kommer i kontakt med emulsionen noggrant rengörs i förväg. Ett brett utbud av systemrengörare och andra stödkemikalier finns att tillgå. Rådfråga din Quaker-representant för ytterligare information.



QUAKERCOOL® 3750

VATTENBLANDBAR METALLBEARBETNINGSVÄTSKA - BEARBETNINGS- OCH SLIPVÄTSKA

ANVÄNDNINGSSINSTRUKTION

LAGRING/FÖRPACKNING

Quaker kan leverera denna kvalitetsprodukt i fat, container eller bulk. Andra förpackningar kan finnas tillgängliga efter förfrågan.

På samma sätt som för andra metallbearbetningsprodukter, skall QUAKERCOOL® 3750 lagras i torr miljö samt skyddas från extrema temperaturer: 4 - 35 °C är rekommenderad lagringstemperatur.

QUAKERCOOL® 3750 förväntas inte orsaka några signifikanta hälso eller säkerhetsrisker vid användning enligt rekommendationer från Quaker. God personlig och industriell hygien skall beaktas av användaren. (se säkerhetsdatablad)

OPERATION

Svarvning	●
Fräsning	●
Borrning	●
Djuphålsborrnig	○
Gängning	●
Brotschning	●
Dragbrotschning	○
Sågning	●
Slipning	●
Hening-Läppning	

MATERIAL

Gjutjärn	●
Stål	●
Höglegerat stål	●
Rostfritt stål	●
Aluminiumlegeringar	
Aluminiumlegeringar av flygkvalitet	
Kopparlegeringar	
Titan	○
Hårdmetall	

● Avsedd användning ○ Möjlig användning

EGENSKAPER

EGENSKAP	TYPISKT VÄRDE	ENHET
Utseende / Färg	Klar Ljus/bärnsten	[-]
Viskositet	91	[mm ² /s @ 40 °C]
Densitet	1026	[kg/m ³ @ 15 °C]
Lägsta flytttemperatur	<4	[°C]
Utseende, utspädd	Ljusbeige	[-]
pH, utspädd	9,4	[-]
Korrosionsgränsvärde	3	[% DIN 51360 T2]
Alkalinitetsfaktor (pH=5)	4,8	[ml 0,1N%/ 25 ml]
Syraspräckningsfaktor	0,51	[ml/%]
Refraktometerfaktor	1,3	[%/° Brix]

Dessa egenskaper är typvärden och ska inte användas som specifikationer.

quakerchem.com | +31 297 544 644

Före användning av produkten, beakta informationen i säkerhetsdatabladet för säkert handhavande och skydd av miljön. Informationen är baserad på nu tillgängliga data och bedöms vara riktig. OBSERVERA ATT INGEN GARANTI FÖR TILLGÄNGLIGHET, LÄMPLIGHET FÖR OLIKA ANVÄNDNINGAR ELLER NÅGON ANNAN GARANTI ÄR UTFÄST ELLER KOMMER ATT UTFÄSTAS AVSEENDE KORREKTHETEN I DESSA UPPGIFTER, RESULTATET SOM UPPNÅS VID ANVÄNDNINGEN ELLER DE FAROR SOM ÄR KOPPLADE TILL ANVÄNDANDE AV PRODUKTEN. Quaker Chemical Corporation tar inte ansvar för eventuell ineffektivitet hos produkten, personskada eller annan skada, direkt eller indirekt orsakad av produkten annat än om det helt kan kopplas till försummelse från Quaker Chemical Corporation's sida.