

METAL REMOVAL FLUIDS

QUAKERCOOL® 12

VATTENLÖSLIG METALLBEARBETNINGSVÄTSKA - SYNTETISK

ANVÄNDNINGSSINSTRUKTION

FÖRDELAR

- » Mineraloljefri
- » God biostabilitet
- » Har rengörande egenskaper vilket ger rena verktyg och maskiner
- » God mullhantering vid slipning
- » Utmärkta lågskummande egenskaper
- » Bra korrosionsskydd vid rekommenderad koncentration

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

Högkvalitativ produkt för slipoperationer där smörjningen inte krävs. Rekommenderas för slipning av gjutjärn, stål, höglegerat stål och snabbstål. Är mycket lämplig i operationer där en efterföljande värmebehandling sker, eftersom produkten inte lämnar några rester.

Rekommenderas för allmän slipning i gjutjärn och stållegeringar.

Koncentrationsområde:
3 - 5 %beroende på typ av bearbetning

Blandningsvattnets hårdhet:
100 - 350 ppm (10 - 35 °TH, 5 - 19 °DH)

VÄTSKEUNDERHÅLL

Dåligt eller inkorrekt underhåll av en emulsion kan leda till instabilitet och bakteriell tillväxt vilket förkortar dess livslängd avsevärt. Vid nyfyllning rekommenderas att systemet och alla komponenter som kommer i kontakt med emulsionen noggrant rengörs i förväg. Ett brett utbud av systemrengörare och andra stödkemikalier finns att tillgå. Rådfråga din Quaker-representant för ytterligare information.



QUAKERCOOL® 12

VATTENLÖSLIG METALLBEARBETNINGSVÄTSKA - SYNTETISK

ANVÄNDNINGSSINSTRUKTION

LAGRING/FÖRPACKNING

Quaker kan leverera denna kvalitetsprodukt i fat, container eller bulk. Andra förpackningar kan finnas tillgängliga efter förfrågan.

På samma sätt som för andra metallbearbetningsprodukter, skall QUAKERCOOL® 12 lagras i torr miljö samt skyddas från extrema temperaturer: 4 - 35 °C är rekommenderad lagringstemperatur.

QUAKERCOOL® 12 förväntas inte orsaka några signifikanta hälso eller säkerhetsrisker vid användning enligt rekommendationer från Quaker. God personlig och industriell hygien skall beaktas av användaren. (se säkerhetsdatablad)

OPERATION

Svarvning	
Fräsning	
Borrning	
Djuphålsborrning	
Gängning	
Brotschning	
Dragbrotschning	
Sågning	
Slipning	●
Hening-Läppning	

MATERIAL

Gjutjärn	●
Stål	●
Höglegerat stål	●
Rostfritt stål	○
Aluminiumlegeringar	
Aluminiumlegeringar av flygkvalitet	
Kopparlegeringar	
Titan	
Hårdmetall	

● Avsedd användning ○ Möjlig användning

EGENSKAPER

EGENSKAP	TYPISKT VÄRDE	ENHET
Utseende / Färg	Klar Ljusgul	[-]
Viskositet	6	[mm ² /s @ 40 °C]
Densitet	1126	[kg/m ³ @ 15 °C]
Lägsta flytttemperatur	<4	[°C]
Utseende, utspädd	Transparent	[-]
pH, utspädd	9,9	[-]
Korrosionsgränsvärde	5	[% DIN 51360 T2]
Alkalinitetsfaktor (pH=5)	10,4	[ml 0,1N/%/ 25 ml]
Syraspräckningsfaktor	0,00	[ml/%]
Refraktometerfaktor	1,8	[%/ ° Brix]

Dessa egenskaper är typvärden och ska inte användas som specifikationer.

quakerchem.com | +31 297 544 644

Före användning av produkten, beakta informationen i säkerhetsdatabladet för säkert handhavande och skydd av miljön. Informationen är baserad på nu tillgängliga data och bedöms vara riktig. OBSERVERA ATT INGEN GARANTI FÖR TILLGÄNGLIGHET, LÄMPLIGHET FÖR OLIKA ANVÄNDNINGAR ELLER NÅGON ANNAN GARANTI ÄR UTFÄST ELLER KOMMER ATT UTFÄSTAS AVSEENDE KORREKTHETEN I DESSA UPPGIFTER, RESULTATET SOM UPPNÅS VID ANVÄNDNINGEN ELLER DE FAROR SOM ÄR KOPPLADE TILL ANVÄNDANDE AV PRODUKTEN. Quaker Chemical Corporation tar inte ansvar för eventuell ineffektivitet hos produkten, personskada eller annan skada, direkt eller indirekt orsakad av produkten annat än om det helt kan kopplas till försummelse från Quaker Chemical Corporation's sida.