

# METAL REMOVAL FLUIDS

## QUAKERCOOL® 7200 LF

### VATTENBLANDBAR METALLBEARBETNINGSVÄTSKA - MIKROEMULSION

#### ANVÄNDNINGSSINSTRUKTION

#### FÖRDELAR

- » Utmärkta smörjande egenskaper
- » God biostabilitet
- » Garanterad ytfinish, speciellt på aluminiumlegeringar
- » Bra korrosionsskydd vid rekommenderad koncentration
- » Flera användningsområden
- » Mild doft

#### ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

Högpresterande mikroemulsion avsedd för operationer där hög ytfinish och smörjning behövs. Idealisk för allmän bearbetning av de flesta konstruktionsmaterial.

Rekommenderas för krävande bearbetning i gjutjärn, stål och aluminium

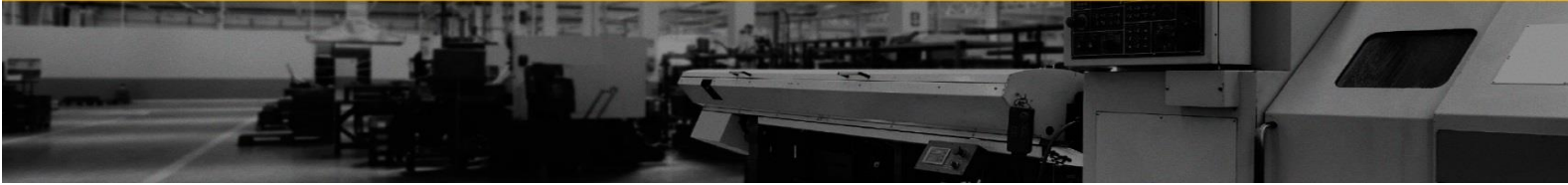
Koncentrationsområde:  
6 - 12 %beroende på typ av bearbetning

Blandningsvattnets hårdhet:  
90 - 180 ppm (9 - 18 °TH, 5 - 10 °DH)

#### VÄTSKEUNDERHÅLL

Dåligt eller inkorrekt underhåll av en emulsion kan leda till instabilitet och bakteriell tillväxt vilket förkortar dess livslängd avsevärt. Vid nyfyllning rekommenderas att systemet och alla komponenter som kommer i kontakt med emulsionen noggrant rengörs i förväg. Ett brett utbud av systemrengörare och andra stödkemikalier finns att tillgå.

\*Rådfråga din Quaker-representant för ytterligare information.



# QUAKERCOOL® 7200 LF

## VATTENBLANDBAR METALLBEARBETNINGSVÄTSKA - MIKROEMULSION

### ANVÄNDNINGSPROSEDUR

#### LAGRING/FÖRPACKNING

Quaker kan leverera denna kvalitetsprodukt i fat, container eller bulk. Andra förpackningar kan finnas tillgängliga efter förfrågan.

På samma sätt som för andra metallbearbetningsprodukter, QUAKERCOOL® 7200 LF lagras i torr miljö samt skyddas från extrema temperaturer: 4 - 35 °C är rekommenderad lagringstemperatur.

QUAKERCOOL® 7200 LF förväntas inte orsaka några signifikanta hälso- eller säkerhetsrisker vid användning enligt rekommendationer från Quaker. God personlig och industriell hygien skall beaktas av användaren (se säkerhetsdatablad).

Denna produkt har en rekommenderad lagringstid av: 6 månader

#### OPERATIONER

Svarvning	●
Fräsning	●
Borring	●
Djuphålsborring	●
Gängning	●
Brotschning	●
Dragbrotschning	○
Sågning	●
Slipning	●
Hening-Läppning	○

#### MATERIAL

Gjutjärn	●
Stål	●
Höglegerat stål	●
Rostfritt stål	●
Aluminiumlegeringar	●
Aluminiumlegeringar av flygkvalitet	
Kopparlegeringar	
Titan	●
Hårdmetall	

● Avsedd användning ○ Möjlig användning

#### EGENSKAPER

EGENSKAP	TYPISKT VÄRDE	ENHET
Utseende / Färg	Klar Gul	[-]
Viskositet	62	[mm <sup>2</sup> /s @ 40 °C]
Densitet	997	[kg/m <sup>3</sup> @ 15 °C]
Lägst flytttemperatur	<4	[°C]
Utseende, utspädd	Opak	[-]
pH, utspädd	9,3	[-]
Korrosionsgränsvärde	3,5	[% DIN 51360 T2]
Alkalinitetsfaktor (pH=5)	3,7	[ml 0,1N%/ 25 ml]
Syraspräckningsfaktor	0,65	[ml/%]
Refraktometerfaktor	1,1	[%/° Brix]

Dessa egenskaper är typvärden och ska inte användas som specifikationer.

[quakerchem.com](http://quakerchem.com) | +31 297 544 644

Före användning av produkten, beakta informationen i säkerhetsdatabladet för säkert handhavande och skydd av miljön. Informationen är baserad på nu tillgängliga data och bedöms vara riktig. OBSERVERA ATT INGEN GARANTI FÖR TILLGÄNGLIGHET, LÄMPLIGHET FÖR OLIKA ANVÄNDNINGAR ELLER NÅGON ANNAN GARANTI ÄR UTFÄST ELLER KOMMER ATT UTFÄSTAS AVSEENDE KORREKTHETEN I DESSA UPPGIFTER, RESULTATET SOM UPPNÅS VID ANVÄNDNINGEN ELLER DE FAROR SOM ÄR KOPPLADE TILL ANVÄNDANDE AV PRODUKTEN. Quaker Chemical Corporation tar inte ansvar för eventuell ineffektivitet hos produkten, personskada eller annan skada, direkt eller indirekt orsakad av produkten annat än om det helt kan kopplas till försummelse från Quaker Chemical Corporation's sida.