

METAL REMOVAL FLUIDS

QUAKERCOOL® 7200 BAF VATTENBLANDBAR METALLBEARBETNINGSVÄTSKA - BOR OCH AMINFRI

ANVÄNDNINGSSINSTRUKTION

FÖRDELAR

- » Fri från klor, bor, formaldehyd och aminer
- » Säkerställer lång verktyglivslängd
- » Utmärkta vätande- och smörjande egenskaper ger hög skärprestanda
- » Har rengörande egenskaper vilket ger rena verktyg och maskiner
- » SNECMA-godkänd enligt dok. 455-201-0-00 Ind B.
- » Möter kraven enligt AIRBUS standard ASN42302 (EADS).

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

Vattenblandbar produkt som utvecklats speciellt för bearbetning av flygtekniska material såsom aluminium. Den är även lämplig för bearbetning och slipning av de flesta konstruktionsmaterial.

Rekommenderas för all typ av bearbetning i stål, gjutjärn och aluminiumlegeringar.

Koncentrationsområde:
6 - 12 % beroende på typ av bearbetning

Blandningsvattnets hårdhet:
150 - 350 ppm (15 - 35 °TH, 8 - 19 °DH)

VÄTSKEUNDERHÅLL

Dåligt eller inkorrekt underhåll av en emulsion kan leda till instabilitet och bakteriell tillväxt vilket förkortar dess livslängd avsevärt. Vid nyfyllning rekommenderas att systemet och alla komponenter som kommer i kontakt med emulsionen noggrant rengörs i förväg. Ett brett utbud av systemrengörare och andra stödkemikalier finns att tillgå.

*Rådfråga din Quaker-representant för ytterligare information.



QUAKERCOOL® 7200 BAF

VATTENBLANDBAR METALLBEARBETNINGSVÄTSKA - BOR OCH AMINFRI

ANVÄNDNINGSSINSTRUKTION

LAGRING/FÖRPACKNING

Quaker kan leverera denna kvalitetsprodukt i fat, container eller bulk. Andra förpackningar kan finnas tillgängliga efter förfrågan.

På samma sätt som för andra metallbearbetningsprodukter, QUAKERCOOL® 7200 BAF lagras i torr miljö samt skyddas från extrema temperaturer: 4 - 35 °C är rekommenderad lagringstemperatur.

QUAKERCOOL® 7200 BAF förväntas inte orsaka några signifikanta hälso- eller säkerhetsrisker vid användning enligt rekommendationer från Quaker. God personlig och industriell hygien skall beaktas av användaren (se säkerhetsdatablad).

Denna produkt har en rekommenderad lagringstid av: 6 månader

OPERATIONER

Svarvning	●
Fräsning	●
Borrning	●
Djuphålsborrning	●
Gängning	●
Brotschning	●
Dragbrotschning	●
Sågning	●
Slipning	○
Hening-Läppning	○

MATERIAL

Gjutjärn	●
Stål	●
Höglegerat stål	●
Rostfritt stål	●
Aluminiumlegeringar	●
Aluminiumlegeringar av flygkvalitet	●
Kopparlegeringar	●
Titan	●
Hårdmetall	○

● Avsedd användning ○ Möjlig användning

EGENSKAPER

EGENSKAP	TYPISKT VÄRDE	ENHET
Utseende / Färg	Klar Bärnstensfärgad	[-]
Viskositet	51	[mm ² /s @ 40 °C]
Densitet	973	[kg/m ³ @ 15 °C]
Lägsta flytttemperatur	<4	[°C]
Utseende, utspädd	Opak	[-]
pH, utspädd	8,6	[-]
Korrosionsgränsvärde	4,5	[% DIN 51360 T2]
Alkalinitetsfaktor (pH=5)	1,2	[ml 0,1N/%/ 25 ml]
Syraspräckningsfaktor	0,80	[ml/%]
Refraktometerfaktor	1,1	[%/ ° Brix]

Dessa egenskaper är typvärden och ska inte användas som specifikationer.

quakerchem.com | +31 297 544 644

Före användning av produkten, beakta informationen i säkerhetsdatabladet för säkert handhavande och skydd av miljön. Informationen är baserad på nu tillgängliga data och bedöms vara riktig. OBSERVERA ATT INGEN GARANTI FÖR TILLGÄNGLIGHET, LÄMPLIGHET FÖR OLIKA ANVÄNDNINGAR ELLER NÅGON ANNAN GARANTI ÄR UTFÄST ELLER KOMMER ATT UTFÄSTAS AVSEENDE KORREKTHETEN I DESSA UPPGIFTER, RESULTATET SOM UPPNÅS VID ANVÄNDNINGEN ELLER DE FAROR SOM ÄR KOPPLADE TILL ANVÄNDANDE AV PRODUKTEN. Quaker Chemical Corporation tar inte ansvar för eventuell ineffektivitet hos produkten, personskada eller annan skada, direkt eller indirekt orsakad av produkten annat än om det helt kan kopplas till försummelse från Quaker Chemical Corporation's sida.