

METAL REMOVAL FLUIDS

QUAKERCOOL® 2910 BFF

VATTENLÖSLIG METALLBEARBETNINGSVÄTSKA - SYNTETISK

ANVÄNDNINGSSINSTRUKTION

FÖRDELAR

- » Formaldehydfri
- » Borfri
- » Har rengörande egenskaper vilket ger rena verktyg och maskiner
- » God mullhantering vid slipning
- » Förbättrar ytfinish på slipade ytor
- » Mycket låg skumbenägenhet och utmärkt luftavskiljning

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

Högpresterande, vattenspädbar vätska innehållande polymer. Den rekommenderas speciellt för slipning och kan användas i speciella fall för krävande bearbetning av gjutjärn, stål samt enklare operationer i aluminiumlegeringar.

Rekommenderas för allmän bearbetning i gjutjärn och stål.

Koncentrationsområde:
6 - 10 %beroende på typ av bearbetning

Blandningsvattnets hårdhet:
0 - 450 ppm (0 - 45 °TH, 0 - 25 °DH)

VÄTSKEUNDERHÅLL

Dåligt eller inkorrekt underhåll av en emulsion kan leda till instabilitet och bakteriell tillväxt vilket förkortar dess livslängd avsevärt. Vid nyfyllning rekommenderas att systemet och alla komponenter som kommer i kontakt med emulsionen noggrant rengörs i förväg. Ett brett utbud av systemrengörare och andra stödkemikalier finns att tillgå. Rådfråga din Quaker-representant för ytterligare information.



QUAKERCOOL® 2910 BFF

VATTENLÖSLIG METALLBEARBETNINGSVÄTSKA - SYNTETISK

ANVÄNDNINGSSINSTRUKTION

LAGRING/FÖRPACKNIG

Quaker kan leverera denna kvalitetsprodukt i fat, container eller bulk. Andra förpackningar kan finnas tillgängliga efter förfrågan.

På samma sätt som för andra metallbearbetningsprodukter, skall QUAKERCOOL® 2910 BFF lagras i torr miljö samt skyddas från extrema temperaturer: 4 - 35 °C är rekommenderad lagringstemperatur.

QUAKERCOOL® 2910 BFF förväntas inte orsaka några signifikanta hälso eller säkerhetsrisker vid användning enligt rekommendationer från Quaker. God personlig och industriell hygien skall beaktas av användaren. (se säkerhetsdatablad)

OPERATION

Svarvning	●
Fräsning	●
Borring	●
Djuphålsborring	
Gängning	○
Brotschning	
Dragbrotschning	
Sågning	
Slipning	●
Hening-Läppning	●

MATERIAL

Gjutjärn	●
Stål	●
Höglegerat stål	○
Rostfritt stål	○
Aluminiumlegeringar	○
Aluminiumlegeringar av flygkvalitet	
Kopparlegeringar	●
Titan	○
Hårdmetall	○

● Avsedd användning ○ Möjlig användning

EGENSKAPER

EGENSKAP	TYPISKT VÄRDE	ENHET
Utseende / Färg	Klar Ljusgul	[-]
Viskositet	14	[mm ² /s @ 40 °C]
Densitet	1052	[kg/m ³ @ 15 °C]
Lägsta flyttemperatur	<4	[°C]
Utseende, utspädd	Genomskinlig	[-]
pH, utspädd	8.5	[-]
Korrosionsgränsvärde	6	[% DIN 51360 T2]
Alkalinitetsfaktor (pH=5)	2.9	[ml 0,1N%/ 25 ml]
Syraspräckningsfaktor		[ml/%]
Refraktometerfaktor	2.2	[%/° Brix]

Dessa egenskaper är typvärden och ska inte användas som specifikationer.

quakerchem.com | +31 297 544 644

Före användning av produkten, beakta informationen i säkerhetsdatabladet för säkert handhavande och skydd av miljön. Informationen är baserad på nu tillgängliga data och bedöms vara riktig. OBSERVERA ATT INGEN GARANTI FÖR TILLGÄNGLIGHET, LÄMPLIGHET FÖR OLIKA ANVÄNDNINGAR ELLER NÅGON ANNAN GARANTI ÄR UTFÄST ELLER KOMMER ATT UTFÄSTAS AVSEENDE KORREKTHETEN I DESSA UPPGIFTER, RESULTATET SOM UPPNÅS VID ANVÄNDNINGEN ELLER DE FAROR SOM ÄR KOPPLADE TILL ANVÄNDANDE AV PRODUKTEN. Quaker Chemical Corporation tar inte ansvar för eventuell ineffektivitet hos produkten, personskada eller annan skada, direkt eller indirekt orsakad av produkten annat än om det helt kan kopplas till försummelse från Quaker Chemical Corporation's sida.