

METAL REMOVAL FLUIDS

QUAKERCOOL® 3530

VATTENBLANDBAR METALLBEARBETNINGSVÄTSKA - BEARBETNINGS- OCH SLIPVÄTSKA

ANVÄNDNINGSSINSTRUKTION

FÖRDELAR

- » Formaldehydfri
- » Utmärkta lågskummande egenskaper
- » Ger bra vätande- och värmeöverförande egenskaper
- » Förbättrar ytfinish på slipade ytor
- » Bra korrosionsskydd vid rekommenderad koncentration
- » Har rengörande egenskaper vilket ger rena verktyg och maskiner

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

Vattenblandbar semisyntetisk vätska med en medelhög halt av mineralolja. Lämplig för bearbetning och slipning av de flesta konstruktionsmaterial. Den kombinerar en syntetisk produkts rengörande egenskaper med de unika egenskaper som en oljeinnehållande emulgerande produkt ger.

Rekommenderas för allmän bearbetning i gjutjärn och stål.

Koncentrationsområde:
4 - 10 %beroende på typ av bearbetning

Blandningsvattnets hårdhet:
90 - 500 ppm (9 - 50 °TH, 5 - 28 °DH)

VÄTSKEUNDERHÅLL

Dåligt eller inkorrekt underhåll av en emulsion kan leda till instabilitet och bakteriell tillväxt vilket förkortar dess livslängd avsevärt. Vid nyfyllning rekommenderas att systemet och alla komponenter som kommer i kontakt med emulsionen noggrant rengörs i förväg. Ett brett utbud av systemrengörare och andra stödkemikalier finns att tillgå.

*Rådfråga din Quaker-representant för ytterligare information.



QUAKERCOOL® 3530

VATTENBLANDBAR METALLBEARBETNINGSVÄTSKA - BEARBETNINGS- OCH SLIPVÄTSKA

ANVÄNDNINGSPROSEDUR

LAGRING/FÖRPACKNING

Quaker kan leverera denna kvalitetsprodukt i fat, container eller bulk. Andra förpackningar kan finnas tillgängliga efter förfrågan.

På samma sätt som för andra metallbearbetningsprodukter, QUAKERCOOL® 3530 lagras i torr miljö samt skyddas från extrema temperaturer: 4 - 35 °C är rekommenderad lagringstemperatur.

QUAKERCOOL® 3530 förväntas inte orsaka några signifikanta hälso- eller säkerhetsrisker vid användning enligt rekommendationer från Quaker. God personlig och industriell hygien skall beaktas av användaren (se säkerhetsdatablad).

Denna produkt har en rekommenderad lagringstid av: 6 månader

OPERATIONER

| | |
|-----------------|---|
| Svarvning | ● |
| Fräsning | ● |
| Borring | ● |
| Djuphålsborring | ○ |
| Gängning | ● |
| Brotschning | ○ |
| Dragbrotschning | ○ |
| Sågning | ○ |
| Slipning | ● |
| Hening-Läppning | ○ |

MATERIAL

| | |
|-------------------------------------|---|
| Gjutjärn | ● |
| Stål | ● |
| Höglegerat stål | ● |
| Rostfritt stål | ○ |
| Aluminiumlegeringar | ○ |
| Aluminiumlegeringar av flygkvalitet | ○ |
| Kopparlegeringar | ○ |
| Titan | ○ |
| Hårdmetall | ○ |

● Avsedd användning ○ Möjlig användning

EGENSKAPER

| EGENSKAP | TYPISKT VÄRDE | ENHET |
|---------------------------|---------------|------------------------------|
| Utseende / Färg | Klar Ljusgul | [-] |
| Viskositet | 53 | [mm ² /s @ 40 °C] |
| Densitet | 1020 | [kg/m ³ @ 15 °C] |
| Lägsta flyttemperatur | <4 | [°C] |
| Utseende, utspädd | Genomskinlig | [-] |
| pH, utspädd | 9,5 | [-] |
| Korrosionsgränsvärde | 4 | [% DIN 51360 T2] |
| Alkalinitetsfaktor (pH=5) | 3,8 | [ml 0,1N/%/ 25 ml] |
| Syraspräckningsfaktor | 0,30 | [ml/%] |
| Refraktometerfaktor | 1,6 | [%/° Brix] |

Dessa egenskaper är typvärden och ska inte användas som specifikationer.

quakerchem.com | +31 297 544 644

Före användning av produkten, beakta informationen i säkerhetsdatabladet för säkert handhavande och skydd av miljön. Informationen är baserad på nu tillgängliga data och bedöms vara riktig. OBSERVERA ATT INGEN GARANTI FÖR TILLGÄNGLIGHET, LÄMPLIGHET FÖR OLIKA ANVÄNDNINGAR ELLER NÅGON ANNAN GARANTI ÄR UTFÄST ELLER KOMMER ATT UTFÄSTAS AVSEENDE KORREKTHETEN I DESSA UPPGIFTER, RESULTATET SOM UPPNÅS VID ANVÄNDNINGEN ELLER DE FAROR SOM ÄR KOPPLADE TILL ANVÄNDANDE AV PRODUKTEN. Quaker Chemical Corporation tar inte ansvar för eventuell ineffektivitet hos produkten, personskada eller annan skada, direkt eller indirekt orsakad av produkten annat än om det helt kan kopplas till försummelse från Quaker Chemical Corporation's sida.