

METAL FORMING FLUIDS

QUAKERDRAW® 73 FF METALLBEARBETNINGSSOLJA - VATTENLÖSLIG DRAGOLJA

ANVÄNDNINGSSINSTRUKTION

FÖRDELAR

- » Effektiv smörjförmåga och utmärkta AW-egenskaper
- » Utmärkt korrosionsskydd för verktyg
- » Utmärkt korrosionsskydd för detaljer. Skyddar över 6 veckor vid förvaring inomhus
- » Lång ytfilmslivslängd
- » Viss mängd läckolja emulgerar lätt in i vätskan
- » God tvättbarhet, uppfyller VDA 230-201 samt krav från fransk bilindustri

ANVÄNDNINGSMRÅDEN

Vattenlös och klorfri olja som är speciellt utvecklad för medelsvåra dragoperationer. Produkten kan användas som alternativ till klorerade emulsioner. Den är biostabil och lätt att underhålla. Vätskeåterstoden ger bra korrosionsskydd och är lätt att rengöra.

Blandas lämpligen i demineraliserat vatten. Mjukt vatten är möjligt, men vattnet ska vara fritt från klor och andra korrosiva joner. Kan användas i cirkulerande system (transferpressar) eller genom direkt sprayning. Kan användas mellan 5 och 20% koncentration eller utspädd. Kraftig mixning behövs före användande. I cirkulerande system ska cirkulationen vara igång hela tiden.

VÄTSKEUNDERHÅLL

Blanda noggrant före användning. Emulsionen kan se krämlignad ut i vila, men återfår snabbt sitt utseende vid cirkulation. Konstant cirkulation rekommenderas, detta även för att öka systemets livslängd. Detaljerad blandningsinstruktion finns hos din Quaker-representant.



QUAKERDRAW® 73 FF

METALLBEARBETNINGSSOLJA - VATTENLÖSLIG DRAGOLJA

ANVÄNDNINGSSINSTRUKTION

LAGRING/FÖRPACKNING

Quaker kan leverera denna kvalitetsprodukt i fat, container eller bulk. Andra förpackningar kan finnas tillgängliga efter förfrågan.

På samma sätt som för andra metallbearbetningsprodukter, skall QUAKERDRAW® 73 FF lagras i torr miljö samt skyddas från extrema temperaturer: 4 - 40 °C är rekommenderad lagringstemperatur.

QUAKERDRAW® 73 FF förväntas inte orsaka några signifikanta hälso eller säkerhetsrisker vid användning enligt rekommendationer från Quaker. God personlig och industriell hygien skall beaktas av användaren. (se säkerhetsdatablad)

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Immersion	○
Pensel	○
Spray	●
Elektrostatisk	

OPERATION

Stansning	●
Böjning	●
Blanktvättning	
Lätt formning	●
Medelsvår formning	●
Krävande formning	●
Utjämning/dragning	
Kalibreringsdragning	
Finsträckning	
Pressning	

MATERIAL

Stål med låg kolhalt 0,2	●
HSLA- och DP-stål	●
HDG-belagt stål	●
Galvaniserat stål	●
Rostfritt stål	
Höglegerat stål	
Aluminiumlegeringar	●
Kopparlegeringar	●

● Avsedd användning ○ Möjlig användning

EGENSKAPER

EGENSKAP	TYPISKT VÄRDE	ENHET
Utseende / Färg	Klar Mörk/bärnsten	[-]
Viskositet	171	[mm ² /s @ 40 °C]
Densitet	926	[kg/m ³ @ 15 °C]
Flampunkt (COC)	210	[°C]
Lägsta flytttemperatur	<4	[°C]
Kopparkorrosion	1a	[-]

Dessa egenskaper är typvärden och ska inte användas som specifikationer.

quakerchem.com | +31 297 544 644