

Binol Cut 10

FÖRNYBAR SKÄROLJA

Högpresterande skärolja baserad på avancerad esterteknologi från förnybara råvaror, utvecklad för metallbearbetning. Högpolarä additiv ger optimala vätande och smörjande egenskaper, vilket leder till en hög ytfinhet och förlängd verktygslivslängd.

Produkten ska användas outspädd.

Applikationer

Allmän metallbearbetning och slipning, svarvning, fräsning, borming, djuphålsborming, gängning, brotschning.

Järnhaltiga och icke järnhaltiga material, gjutjärn, stål, höglegerat stål, rostfritt stål, aluminiumlegeringar, aluminiumlegeringar av flygkvalitet, gulmetaller, titan.

Rekommendationer för användning

Lagras och hanteras vid +5...+40°C. Lagras i torr miljö och skyddas från extrema temperaturer.

Rekommenderad lagringstid: >24 månader.

Vid nyfyllning rekommenderas att systemet och alla komponenter som kommer i kontakt med oljan noggrant rengörs i förväg.

Rekommendation för optimal prestanda och livslängd:

- Undvik att produkten förorenas av vatten.
- Minimera förekomst av vattenbaserade bearbetnings- eller tvättvätskor.
- Minimera förekomst av läckoljor (hydraul- gejdoljor m.m.).
- Använd korrekt utrustning för filtrering av spån, o.dyl.
- Undvik överhettning.

Rådfråga din Quaker Houghton-representant för ytterligare information.

Fördelar

- Längre verktygslivslängd vilket ger bättre produktivitet
- Reducerar utdragsförluster och minskar kostnader
- Låg halt oljedimma
- Renare arbetsmiljö
- Låg hudpåverkan

Hälsa, Säkerhet och Hantering

Läs säkerhetsdatabladet (Safety Data Sheet, SDS) rörande information om förvaring, säker hantering och avfallshantering. Förutsättningarna eller metoderna för hantering, förvaring, användning och avfallshantering av varan ligger utanför vår rimliga kontroll – vi påtar oss inget ansvar för produktens prestanda eller eventuell personskada eller skada som uppstår ur eller i samband med dessa förhållanden.

Typiska egenskaper

| EGENSKAPER | TYPISKT VÄRDE | ENHET |
|-----------------------|-----------------|-------------------------|
| Utseende / Färg | Klar / Bärnsten | [-] |
| Viskositet | 10,8 | mm ² /s@40°C |
| Densitet | 884 | kg/m ³ @15°C |
| Flampunkt (COC) | 232 | °C |
| Lägsta flyttemperatur | -8 | °C |
| Kopparkorrosion | 1a | [-] |