

Binol Cut 115EP

FÖRNYBAR GÄNGOLJA

Högpresterande skärolja baserad på avancerad esterteknologi från förnybara råvaror, utvecklad för metallbearbetning. Högpolarä additiv i kombination med EP-additiv ger optimala vätande och smörjande egenskaper, vilket leder till en hög ytfinhet och förlängd verktygslivslängd.

Produkten ska användas outspädd.

Applikationer

Krävande metallbearbetning vid låga hastigheter, såsom gängning och dragbrotschning, eller där det finns stort behov av bärighet. Kan även användas vid plastisk bearbetning eller omformning.

Gjutjärn, stål, rostfritt stål och aluminiumlegeringar. Kan missfärga gulmetaller.

Rekommendationer för användning

Appliceras normalt med pensel, smörjkanna eller liknande.

Lagras och hanteras vid +5...+40°C. Lagras i torr miljö och skyddas från extrema temperaturer.

Rekommenderad lagringstid: >24 månader.

Vid nyfyllning rekommenderas att systemet och alla komponenter som kommer i kontakt med oljan noggrant rengörs i förväg.

Rekommendation för optimal prestanda och livslängd:

- Undvik att produkten förorenas av vatten.
- Minimera förekomst av vattenbaserade bearbetnings- eller tvättvätskor.
- Minimera förekomst av läckoljor (hydraul- gejdoljor m.m.).
- Använd korrekt utrustning för filtrering av spån, o.dyl.
- Undvik överhettning.

Rådfråga din Quaker Houghton-representant för ytterligare information.

Fördelar

- Längre verktygslivslängd vilket ger bättre produktivitet
- Låg förbrukning
- Låg halt oljedimma
- Renare arbetsmiljö
- Låg hudpåverkan

Hälsa, Säkerhet och Hantering

Läs säkerhetsdatabladet (Safety Data Sheet, SDS) rörande information om förvaring, säker hantering och avfallshantering. Förutsättningarna eller metoderna för hantering, förvaring, användning och avfallshantering av varan ligger utanför vår rimliga kontroll – vi påtar oss inget ansvar för produktens prestanda eller eventuell personskada eller skada som uppstår ur eller i samband med dessa förhållanden.

Typiska egenskaper

EGENSKAPER	TYPISKT VÄRDE	ENHET
Utseende / Färg	Klar / Gulröd	[-]
Viskositet	105	mm ² /s@40°C
Densitet	900	kg/m ³ @20°C
Flampunkt (COC)	>170	°C
Lägsta flyttemperatur	-6	°C