

Binol Spray 12

FÖRNYBAR SKÄROLJA FÖR MINIMALSMÖRJNING

Skärolja som tillhör Quaker Houghton´s sortiment av miljövänliga produkter. Produkten är avsedd att användas i s.k. minimalsmörjningsapplikatorer. Lämplig för en mängd olika metaller och skärande bearbetningsoperationer.

Produkten är bruksfärdig och skall ej blandas med vatten.

Applikationer

Metallbearbetning t.ex. svarvning, fräsning, borrar, gängning, brotschning och sågning.

Gjutjärn, stål, höglegerat stål, rostfritt stål, aluminiumlegeringar, aluminiumlegeringar av flygkvalitet, kopparlegeringar, titan.

Rekommendationer för användning

Lagras och hanteras vid +5...+40°C. Lagras i torr miljö och skyddas från extrema temperaturer.

Rekommenderad lagringstid: >24 månader.

Vid nyfyllning rekommenderas att systemet och alla komponenter som kommer i kontakt med oljan noggrant rengörs i förväg.

Rekommendation för optimal prestanda och livslängd:

- Undvik att produkten förorenas av vatten.
- Minimera förekomst av vattenbaserade bearbetnings- eller tvättvätskor.
- Minimera förekomst av läckoljor (hydraul- gejdoljor m.m.).
- Använd korrekt utrustning för filtrering av spån, o.dyl.
- Undvik överhettning.

Rådfråga din Quaker Houghton-representant för ytterligare information.

Fördelar

- Längre verktygslivslängd vilket ger bättre produktivitet
- Låg förbrukning
- Inga restprodukter (minimalsmörjning)
- Renare arbetsmiljö
- Låg hudpåverkan

Hälsa, Säkerhet och Hantering

Läs säkerhetsdatabladet (Safety Data Sheet, SDS) rörande information om förvaring, säker hantering och avfallshantering. Förutsättningarna eller metoderna för hantering, förvaring, användning och avfallshantering av varan ligger utanför vår rimliga kontroll – vi påtar oss inget ansvar för produktens prestanda eller eventuell personskada eller skada som uppstår ur eller i samband med dessa förhållanden.

Typiska egenskaper

EGENSKAPER	TYPISKT VÄRDE	ENHET
Utseende / Färg	Klar / Färglös	[-]
Viskositet	10	mm ² /s@40°C
Densitet	934	kg/m ³ @15°C
Flampunkt (COC)	200	°C
Lägsta flyttemperatur	-18	°C
Kopparkorrosion	1a	[-]